



SCHENK STAHL GmbH

1.4516

Werkstoff-Nr.	AISI	DIN / DIN EN	UNS	SS	AFNOR	BS
1.4516	–	X2CrNiTi12	–	–	vgl. DIN	vgl. DIN

Chemische Analyse kalt- und warmgewalzter Bänder

C ≤ %	Si ≤ %	Mn ≤ %	P ≤ %	S ≤ %	Cr %	Mo %	Ni %	Ti %
0,08	0,7	1,5	0,04	0,015	10,5-12,5	–	0,5-1,5	0,05-0,35

Mechanische Eigenschaften kalt- und warmgewalzter Bänder bei Raumtemperatur

Verarbeitung	Dicke mm _{max}	Dehngrenze R _{p0,2}		Zugfestigkeit R _m N/mm ²	Bruchdehnung min. in %	
		N/mm ² min. (längs)	N/mm ² min. (längs)		A _{80mm} ¹⁾ < 3mm Dicke (längs & quer)	A ²⁾ ≥ 3mm Dicke (längs & quer)
kaltgewalzt	8	280	320	450-650	23	
warmgewalzt	13,5					

¹⁾ Die Werte gelten für Proben mit einer Messlänge von 80 mm und einer Breite von 20 mm; Proben mit einer Messlänge von 50 mm und einer Breite von 12,5 mm können ebenfalls verwendet werden.

²⁾ Die Werte gelten für Proben mit einer Messlänge von 5,65 √So.

Anwendungsgebiete

Zuckerindustrie, Schalldämpfer, Kohlebergbau, Wärmetauscher

(Alle Angaben dienen der Orientierung und sind entsprechend des Einsatzgebietes zu überprüfen.)

Bei weiterem Informationsbedarf kontaktieren
Sie bitte unsere technische Beratung unter:

Tel: +49 2131 23037

Fax: +49 2131 23035

E-Mail: info@schenk-stahl.de